

因此,农业剩余物人造板的开发(尤其是新原料品种的开发)亦应严格坚持实验室试验、生产性试验和生产建设三步走的原则,以确保企业的稳步建成和顺利发展。

10. 坚持设计和建设的审批程序 有的企业不履行设计和建设审批程序,只在乡镇企业主管部门的指令下匆匆建设,在花费了大量人、财、物力仍不能建成的情况下才回头求助于技术业务部门,虽然最终可以建成上马,但已浪费了大量资金和宝贵时间,甚至造成无法挽回的后果。如某麻屑板厂就是在一无设计、二无审批,在主管部门的指令下进行建设而又无法建成的情况下才请技术业务部门支助建成出板的,但由于某些既成事实的制约,产品至少在近期内将难以打入高档需求市场。因此,农业剩余物人造板企业的建设,应和其它企业一样;严格坚持设计和建设审批程序,以保证企业沿着国家计划调控的轨道建成投产。

总之,农业剩余物人造板的开发在我国已经起步,工艺技术基本成熟,已积累了一定的生产实践

经验。虽然在今后的建设和生产中还会遇到这样那样的问题,但只要各级领导部门和科技人员坚持不懈努力,就一定会得到蓬勃发展。为振兴农村经济,保护森林资源,节约木材,缓解木制品供需紧张的矛盾,作出贡献。

(责任编辑 袁东岩)

参考文献

- 〔1〕王恺、袁东岩,1990,积极利用农业剩余物发展人造板生产,木材工业,4(2):35.
- 〔2〕C.П.列布林等著,李庆章等译,1988,纤维板生产工艺学,中国林业出版社,17.
- 〔3〕陈绪和等,1991,非木材植物纤维原料人造板,木材工业5(1):41.
- 〔4〕黑龙江省林业设计研究院,1987,克山亚麻原料厂40立方米/日中密度麻屑板车间可行性研究报告.
- 〔5〕张连起,1989,谈我省麻屑板的发展前景,林业科技(1):41.

(上接第55页)

结 语

过去的40年里,复合材料领域发生了惊人的变化。复合材料为整个社会提供了所必需的建筑材料及其它材料,随着高技术的发展,复合材料的价格也会更趋于合理。当前,复合材料所面临的挑战不仅是开发新型复合材料取代旧式实木制品,而且还要取代那些用不可再生资源所制造的材料,这对具有高生活水准的廿一世纪是关键的一举。

(摘译自欧洲木材委员会召开的 Seminar on new technologies and applications in the wood-based panels sector, 1991.5, poland, 题目: The new technologies in the wood-based composites materials fields, 作者 T. M. Maloney)

竹材表皮的改性处理

竹材表皮美观、强度高,但对漆膜的粘附力较差,成为竹制品二次加工中的一个问题。竹材表皮粘附力差的原因可能是由于受抽提物成分及表层组织的疏水性影响。为改进它对涂膜的粘附能力及染色能力,日本林业与林产品研究所川村二郎专对竹材表皮进行改性处理。方法是把 $10 \times 3.4 \text{ cm}$ 带皮竹片在 $0.2 \sim 0.4\%$ 氢氧化钠溶液中煮沸15分钟,再干燥,然后用不同的药剂配方和处理工艺进行处理,使竹材表层活化。测定项目有:临界表面张力 γ_0 、漆膜粘附力及官能团中氧含量。表面的氧含量用电子分光镜测定,试验结果如下:1.氧等离子体和铬酸处理导致羰基形成;2.多数处理剂如氧等离子体、铬酸、铬酸与硝酸、一氧化氮等离子体能使氧原子与碳原子的比率 O/C 增加;3.未处理的竹材表面的 O/C 小于木材;4.表面临界张力 γ_0 有随 O/C 增加而增加的趋势;5.所有等离子体处理对竹材表面的漆膜粘附力都有重大影响。

袁东岩摘译自《木材学会志》〔日〕38(4):417