

Studies on the surface finishing of gypsum particleboard

Deng Ping Chen Shiyong

(The Inst. of Wood Industry, Chinese Academy of Forestry)

Abstract In this article, the surface finishing of gypsum particleboard is studied. Three kinds of overlay material, Such as wood veneer, melamine resin-impregnated paper and polyvinyl chloride (PVC) film were used in the experiment. The internal bonding strength of the layers of the overlaid boards were tested, and result was satisfactory.

Keywords Gypsum particleboard, Surface finishing, Internal bonding strength of layers

第七次制材学术讨论会在西安召开

木材工业学会制材学组召开的第七次制材学术讨论会于1991年12月2日至5日在西安市举行。31位专家、学者出席了会议。会上宣读论文48篇。针对当前我国制材工业所面临的困境,这些论文围绕会议中心议题,就制材企业进行木材深加工、精加工以提高企业经济效益的技术、经济措施,制材企业技术改造的途径、关键和改造方案,以及速生丰产用材林木材的制材工艺、设备和技术等问题进行了探讨。许多论文在概述我国制材生产现状的基础上,总结了存在的主要问题,探讨了原因,提出了对策乃至发展战略。会议认为:

一、要认识到增加科学研究和科研成果推广的投入,制订相应的政策,调动科技力量,加强基础理论研究和实用技术研究,发挥已有制材科研成果的作用,将科技是第一

生产力落到实处,是我国制材工业走出困境和进一步发展的保证。

二、加强产品质量监督和检验,尽快建立制材企业发放生产许可证制度,依靠科学技术,改善企业经营管理,强制企业提高产品质量,是企业求生存求发展的前提。

三、以市场为导向,抓住机遇,大力发展木材产品的深加工、精加工,充分合理利用加工剩余物,大搞木材综合利用,发挥企业内涵求发展,是制材企业缓解经济危困和求得发展的重要途径。

四、要充分地意识到,抓住时机,尽快调整制材产品结构和产业结构,建立科学、合理的生产体系和管理体系,发挥社会主义的优越性,为困境后制材工业的大发展奠定一个坚实的基础,也是当前的一项重要的、具有深远意义的任务。(制材学组)