

5. 车间经费、企业管理费、大修费等参考兄弟厂定额, 略加修改;

6. 设备折旧费。以设备投资为350万元, 按10年折旧时间计;

7. 产品税率。考虑该新产品属于农副业剩余物的利用, 因此税率按低值取, 以5%产品税率计算。

三、车间效益初析

1. 目前 $1220 \times 2440 \times 3.5\text{mm}$ 纤维板的市售价约为 $1300 \sim 1500\text{元}/\text{m}^3$ 。为增强市场竞争力, 按 $950\text{元}/\text{m}^3$ 计。

2. 年总产值为 $5000\text{m}^3 \times 950\text{元}/\text{m}^3 = 475$

万元。

3. 产品税以5%计, 为 $950 \times 5\% = 47.50\text{元}/\text{m}^3$ 。

4. 单位产品车间利润为 $950 - 689.6 - 47.5 = 212.9\text{元}/\text{m}^3$ 。

5. 车间年总利润为 $212.9\text{元}/\text{m}^3 \times 5000\text{m}^3 = 106.45\text{万元}$ 。

6. 说明

本文所述单位产品成本为车间生产成本。是按设计能力 $5000\text{m}^3/\text{年}$ 进行的粗略估算, 只供立项时参考。确切的经济效益应以可行性研究报告经济分析为准。

A study on tobacco stalk hardboard manufactured by wet-process

Wang Tianyou Li Qiang

(Inst. of Wood Industry, Chinese Academy of Forestry)

Abstract

The purpose of this experiment is to explore the feasibility of using tobacco stalk for production of hardboard by wet-process and find out the technological parameters suitable for this kind of material. The results showed that the tobacco stalk is an excellent raw material for hardboard manufacture.

Keywords Tobacco stalk, Hardboard

(责任编辑 袁东岩)

人造板强度的无损检测

无损检测方法用于预测每张整幅人造板的静曲强度和刚度。在人造板厂采用无损检测方法将强度较差的人造板鉴别出来, 从而减少了人造板产品变异性, 增加了使用这些板材的建筑的安全性。最近, 在振动感应和分析方面的进展提供了这种机会。由美国农业部主持、美国胶合板协会的合作下, 工程数据管理公司(EDM)已开发了适于各种

人造板的预测方法, 工厂可将无损检测技术与小试件破坏检测两种方法的测定数据进行对比, 收集大量数据, 建立整幅板无损预测与小试件破坏检测结果之间的相互关系, 从而以新的无损检测方法替代现有的破坏检测质量控制法。无损检测的长远目标是使无损检测技术在人造板厂实现在线质量控制。

(叶克林)