

简 讯

木材工业国家工程研究中心通过验收

1月2日,木材工业国家工程研究中心顺利通过了由国家计委、国家林业局组织的专家现场验收。国家林业局党组成员、中国林科院院长江泽慧,国家计委高新技术产业发展司司长马德秀等领导参加验收,并发表重要讲话。

江泽慧院长说,科技人员从实验室进入经济建设主战场,按照市场需求在工程中心开展工程化研究,是一次真正实现“科学技术是第一生产力”的重大转折,将为发展高科技、实现产业化打下坚实的基础。

在谈到木材工业国家工程研究中心下一步的工作时,江泽慧院长提出:

第一,提高技术创新能力,迎接知识经济挑战。深入思考我国经济建设和社会发展对木材和木制品的需求问题,在木质和非木质材料的深加工、精加工、综合利用、适应市场需求,提高经济效益,提高木材利用率、林业科技对经济增长的贡献率以及成果转化率等方面,交出合格的答卷。

第二,深化科技体制改革,促进科技与经济结合。木材工业研究所作为技术依托单位,要以木材工业国家工程研究中心的竣工验收为契机,深化科技体制改革,推动全所结构调整、转换机制和制度创新工作。

第三,充分发挥高新技术“孵化器和辐射源”的作用。承担起“向木材加工利用行业提供共性关键技术,将成熟技术向企业扩散”的任务,加强科技成果特别是高新技术成果的工程化研究,向科技成果产业化方向发展,带动木材工业全行业的技术改造升级。不断完善运行机制,增强自身的经济实力和发 展后劲。

马德秀司长指出:木材工业国家工程研究中心必须定位在面向市场,为国家、社会创造效益;在运行机制和分配制度上作新的探索,保持旺盛的活力;要选择高层次优秀复合型人才,经营管理者既要懂技术,又要善经营。

包括中国工程院院士王涛、张齐生等专家在内的验收小组认为,已建成的中试基地具有工程化研究开发和单项工程工程化验证的能力,可为本行业提供共性关键技术,符合 21 世纪国际木材工业技术发展趋势和市场需求,将对我国的木材工业技术科技进步发挥重要作用。

木材工业国家工程研究中心由国家计委批准立项,1996 年 5 月动工建设,总投资 560 万元,依托中国林科院木材工业研究所,中试基地位于北京门头沟石龙工业开发区。三年来,已经建成“人造板工程材料”、“胶粘剂和木材处理剂”、“木材改性和加工”和“专用设备和仪表”4 个中试车间,形成了各自独立的工程化开发能力,标志着我国木材工业将进入一个依靠科技进步促进经济增长的新阶段。

新型地板——竹杉复合地板

竹杉复合地板是以竹材为表层材料、以杉木为芯层材料进行同向胶合,结构对称,充分发挥竹材表面硬度高、美观杉木尺寸稳定性好、耐腐蚀性强、重量轻等各自的优点。

该地板生产首次采用了锯剖工艺对竹片进行定厚加工,并试制了竹片定厚剖分机,改进了竹片加工工艺。试制产品经国家林业局南京人造板质检站检测,各项性能指标均达我国竹地板标准。与全竹地板相比,节约优质竹材,大大提高了竹片利用率,同时也开辟了杉木的加工利用途径,降低了地板生产成本,效益显著。该产品的研制由中国工程院院士、南京林业大学竹材工程研究中心张齐生教授领衔的课题组完成,1998 年 11 月通过了国家林业局科技司组织的专家鉴定。

本刊讯

国内首张麦秸刨花板试压成功

河北省曲周人造板厂与黑龙江省林科院及哈尔滨东大公司共同合作,利用该厂现有刨花板生产线,于 1998 年 12 月压制出国内首张麦秸刨花板。

曲周县人造板厂原有一条引进芬兰桑斯公司具有 90 年代先进水平的单层大幅面刨花板生产线,年生产能力为 4 万 m³。此次经过对部分设备的调整及改造,确定合理的工艺参数,采用干法连续生产工艺,一次试压成功。

麦秸刨花板的工业化生产线生产在国内尚属首例。产品经国家人造板质量监督检验中心检测,各项物理力学性能指标均符合 GB/T4897-92 国家标准 A 类一等品的质量标准要求。该产品使用无毒胶粘剂,属于绿色建材,不仅有利于环保,也为节木代木的天然林保护开辟新径。

哈尔滨东大公司

科技动态

高智能木材干燥设备

中国科学院广州能源研究所为广州珠江钢琴集团公司研制的、单次加工能力约 1000 m³ 的大规模高智能木材干燥成套技术设备,不久前在广州通过专家组的技术鉴定。

该套设备由 16 间有效容积为 120 m³ 的木材干燥窑组成,每间干燥窑均有完全独立的加热、调湿、换气、强制气流循环以及前端测量与控制机构,由系统主机统一调度。该设备关键之处在于采用了先进的木材干燥工艺基准专家咨询系统和设备故障专家诊断系统。

老 何

俄制成谷糠等植物种壳板材

俄罗斯西伯利亚国家建筑学院利用谷糠、葵花子壳等植物种子皮壳制造板材获成功并获国家专利。

其工艺首先用氨水溶液将种子皮壳进行处理,然后加热至 100℃~150℃ 时,加入 10%~15% 的蚁酸,再加入碳酰胺甲醛等,加压后逐步冷却至室温,即制成板材。工艺简单,可充分利用农作物加工剩余物,板材硬度接近木材刨花板。

摘自“木材与家具信息”,1998.No. 43