

七、细度

普通油墨的细度规定在 35μ 以下,本墨完全可以达到此种细度要求。

八、纤维板废水成份变化对誊写墨质量的影响

纤维板废水提取物的主要成份是木材细胞壁中的木素-半纤维素复合体(对于木质原料来讲),从不同来源得到的废水提取物因原料,设备及工艺条件的不同其成份也有程度不同的差异,例如木素结构,半纤维素结构以及这二种物质间相对比例的差异等。在誊写墨制造中主要利用其油水分散性、粘合性及呈色性,由于分子结构及相对比例的不同,上述性质也会有所不同。对于它们的影响可以通过调节工艺参数来解决。例如,提取物中如多糖组份多于木素组份其表现为亲水性较好,这时可通过增加乳化剂加量来使其满足制墨要求。对粘性和粘度所通过改变提取物水份含量的方法来调节,使其达到制墨要求。因此纤维板废水组份变化对制墨质量的影响是可以解决的。

主要设备及经济、社会效益分析

一、主要设备投资规模

按年产量100吨油墨的小型油墨车间需要的设备、投资如下:

1.三辊研磨机二台S405或S260型

2.分散机一台(自制)

3.搅拌机一台(自制)。

4.设备投资总额(不包括土建)3.5~4万元。

5.建筑面积:180M²。

二、社会及经济效益分析

1.纤维板生产过程中排放的废水对环境造成严重污染。把此种废水经一系列工艺过程处理之后用于誊写墨生产,不但减轻了环境污染,而且还将产生明显的经济效益。

将纤维板废水用于誊写墨制造在国内是首创,国外也未见过类似报道,具有一定的经济及实用价值。

2.本墨由于采用了纤维板废水超滤提取物为主要原料之一,成本较低,再加之本墨生产工艺简单,设备投资少,上马快,非常适用于小型纤维板厂的创利增收。本墨的经济效益估算见表4

表4 “FWI—1” 誊写墨经济效益分析

名 称	金额(元/吨)	说 明
原材料费	2,800~3,000	工时包括工资,设备维修及低值消耗品费用
工时费	400~450	
包装材料费	500~600	包括设备折旧费
管理费	150	
成本费合计	3,850~4,200	
出厂价格	4,800~5,000	
利润	600~1,150	

第15次国际纤维素会议消息

由捷克斯洛伐克的斯洛伐克工艺大学、国家林产品研究所、纸浆与造纸研究所、斯洛伐科学院化学研究所、工业与经济发展研究所等五个单位组织的第15次国际纤维素会议将于1990年8月28—31日在布拉迪斯拉发召开。会议收题范围:

1.植物体加工工艺的进展

a.机械加工:包括建筑材料、木材的防腐与保护、木制品的胶合;

b.化学加工:包括化学制浆、浆料处理、制浆废水、代用资料(如麦秸等)、纸浆质量问题、在木材防腐与成型中糖的作用、功能化的纤维素基质、木材与合成物的衍生作用;

c.酶制浆、酶漂白,木素酶的生产与应用

d.加工工艺方面的经济问题。

2.非纤维素成分的化学与生物化学

包括非纤维素物质的结构与性质、木材与纸浆成分、木材与废纸浆产品的化学改性、木材多糖类除生物化学与燃料以外的利用、木素的结构与性质、木素除作燃料外的利用、半纤维素与木素的生物转化。

3.植物体利用的经济前景

包括综合利用系统、植物体物质的派生产品、制浆新工艺的经济性、植物体生产与利用的模式化。