

关于改善我国制材工业的建议

全国第八次制材学术讨论会的代表认为：北方不少大中型制材企业面临停产、半停产，大幅度亏损的危险趋势，分析原因，寻求对策，建议如下：

1. 改革企业内部管理

制材企业目前的管理水平还比较低，经营还比较粗放，企业多数设备还没有很好地利用起来，资金占用过大，使用不尽合理，经济效益流失现象不同程度存在，管理费用大，非生产人员过多。要解决这些问题，①必须树立市场观念，坚持以市场为导向，以效益为中心，实现以销定产，以销促产，大力开发市场畅销和高附加值的新产品；②用好用活资金，加强成本核算；③提倡尊重知识，尊重人才，大胆引进人才，采取多种形式进行人才培训，提高管理水平。

2. 解决锯材干燥问题

建国以来，制材厂一直是以来干材为主要产品进行生产和供货。从发展角度看，今后应由单一的湿成材供应逐步过渡到供应干成材，是提高木材供应水平的重要措施。

3. 提倡锯材包装

我国传统的锯材不包装，特别是中、薄板材在储运过程中因受自然环境的影响产生翘曲、变形等木材缺陷，降低了木材使用价值。若锯材经包装可减少储运损失，提高单车装载量，经济效益和社会效益显著，建议制定国家标准在全国推广应用。

4. 关于制材生产发展方向

我国制材生产基本上处于初级加工阶段，产品质量低，经济效益差，继续下去将会影响自身存在与发展，建议：①制材生产向精加工、深加工方向发展，使制材生产线与成材二次加工生产线融为一体，从而实现全厂的群体控制；②制材生产应向专业化发展，以利于稳定生产技术条件，提高锯材质量和经济效益；③制材工业与人造板工业结合，实现原料综合利用。

5. 关于制材生产技术改造方向

从我国制材生产状况看，制定制材技术改造方向是一重要的问题。与会代表认为制材技术改造应以设备改造为重点，优先解决加工精度低的问题。确定的依据是：

①从整体看，我国制材生产机械化、自动化水

平还不高，现在生产设备如不经过重大的技术改造和更新，不给予巨大的投资是无法改变的。

②当前我国制材生产中木材浪费惊人，每年约有数十万 m^3 米以上的木材在锯中损失掉了。如果制材技术改造丢了这一木材浪费的大头，而专改需要大量投资的全盘机械化、自动化、节约劳力的工艺和设备将是方向性错误，注意研究并实施提高锯材规格质量，节约木材的工艺与设备，从保证锯割精度入手，节约木材提高锯材质量，尽快增加企业的经济效益，按这种思维去考虑和解决问题才是正确的方向。

6. 重视科技成果推广

会议建议国家各级有关部门建立确保使成果转化成为生产力的运行机制。学术活动要注意科技成果的交流，在鉴定成果的同时，研究成果推广应用问题。计划、财务部门在安排生产计划时并安排科研成果的推广。会议建议制材企业在制定规划和年度计划时必须把技术进步列为指令性指标，并将技术进步的具体内容与产品等指标挂起钩来，把第一生产力扶植到位。在安排生产计划时，要把科学技术、科研成果的吸收象对待人、财、物那样列为同等生产要素，进行筹划，落实指标。

（中国林学会木材工业分会）

● 市场纵横 ●

对MDF的粗略预测

新西兰有丰富的辐射松供应，但现在一些传统上直接使用木材的产品，如线脚与外部面板等改用MDF，他们的人均消费量估计 $30m^3/1000$ 人，这一数字大大高于其他任何国家。将来室外型MDF与阻燃MDF生产的发展，这一数字还要持续上升。据估计，现在新西兰的消费量仅是潜在消费量的一半，全世界的消费量还将增加一倍。

此外，木材供应的迅速短缺，到2011年太平洋沿岸地区木材产量估计下降3.9亿 m^3 。假如其中1%用MDF替代，可增加390万 m^3 的产量。日本年胶合板消费量为900万 m^3 ，由于东南亚木材过量采伐和环境保护的原因，将来这一产量不能维持，或许需用MDF替代其中的25%，即增加225万 m^3 。

随着对新产品的研究与新用途的开拓，以及不断向使用者宣传MDF的多用途性能，加上传统材料供应的持续缩减，MDF的产量将继续上升。

（袁东岩译自 Wood based panel international, 1993, No.4）