

林业部关于发展林产工业问题的报告*

(一九八七年九月二十日)

为了充分合理利用森林资源,提高森林资源的利用率,根据国务院领导同志的指示精神,我部会同有关部门在广泛调查研究的基础上,分析了我国林产工业的发展现状和存在问题,研究了促进林产工业发展的措施和意见。现报告如下:

党的十一届三中全会以来,我国的林产工业有了较大发展,以人造板的发展为最快。“六五”期间,全国胶合板、纤维板和刨花板的总产量达到六百三十万立方米,比“五五”期间增长了一倍半,松香、栲胶、木浆造纸、纸板等主要产品产量也都有不同程度的增长。几年来,国家重点安排了人造板的基本建设投资和技术改造资金,林业、轻工、物资等部门都建设了一批新厂,改造了一批老厂,提高了人造板的生产能力。我国还先后引进了中密度纤维板、刨花板以及人造板和松香二次加工的成套设备和主机,采取国内外技术合作与国内组织技术攻关等办法,改进技术装备,提高设备自制能力,为今后发展生产和提高技术水平创造了条件。

*本报告已于1987年11月28日由国务院批准。

近年来,林产工业的生产建设成绩比较显著,但也存在不少问题:一是林产工业的发展缺乏统一规划,盲目建厂和重复建厂的情况比较严重。有的地区、部门和单位在刨花板生产工艺和设备还未完全过关的情况下,新建了许多刨花板厂。原有的胶合板、松香等厂原料供应已经不足,又有不少地区在兴建小厂,结果小厂和大厂争原料,大厂原料供应不足,小厂产品质量差,原料利用率低,浪费很大。二是人造板生产的数量和质量不适应建设的需要,每年国家要花大量的外汇进口木材及其制品,而国内资源又尚未充分利用。三是原料基地建设薄弱,纸张、松香、栲胶等的原料供应,近来有逐年减少的趋势。四是人造板和林化生产,多是初级产品,深度加工的产品很少,特别是刨花板的表面装饰和应用技术没有跟上,产品品种单一,使用上受到一定限制。五是林产工业的生产技术和装备落后,企业管理水平低,经济效益差。

根据我国森林资源情况和国民经济建设对林产品的需要,林产工业在林业“七五”计划和长远发

力锯机,带锯机将占主导地位,作为再锯机,圆锯机将占主导地位。

五、裁边

在瑞典制材厂实现自动化的第一个工序是裁边工序。方法之一是在毛边板以相同精度横向进料期间,不管钝棱是朝上或朝下,对毛边板进行扫描。然后毛边板在装置有伺服作业臂的进料机构设备上,进行定心。当毛边板通过裁边机时,以获得最大出材率为目的,毛边板相对于中心线进行调整。

用这种方法,经齐边作业,出材率可达到最大材积的90—95%,而人工裁边,出材率只为最大材积的60—80%。

最先进的裁边机优选器,应用光—读电脑技术确定未裁边的毛边板的形状和质量,可使每一块板材的出材率(或材积)达到最大值。

六、成材干燥

瑞典制材厂的干燥实践表明,在连续式干燥法和间歇式干燥法中,他们更乐于选择后者。除湿干燥窑和组合式干燥窑在瑞典也越来越普及了。对于质量高的家具用成材,一般采用低温干燥工艺,湿球温度为40—50℃。成材干燥虽有发展,干燥缺陷,如表面硬化和表面开裂仍常发生,但仍大有改进的余地。

参 考 文 献

1. Swedish sawmills focus on expanded electronics, World Wood, Vol.28(1):9
2. Equipment trends in Swedish sawmilling, World Wood, Vol.28(3):18-19

展规划中将有一个大发展。因此,需要采取以下措施,解决当前存在的问题。

一、加强指导,进一步明确林产工业的发展方向。我们认为,要有计划、有步骤地逐步调整林产工业的发展方向。林产工业发展的重点是,木材加工以人造板为中心,林产化工以松香、栲胶、紫胶为主,并以林区为基础,通过林纸联合,加快利用木材和林区剩余物生产纸浆、纸和纸板。林产工业企业和建设规模要有利于提高技术经济效益,结合地区资源情况和建厂条件因地制宜确定。要积极采用新技术、新工艺、新设备和现代化管理方法,重视开展产品深度加工,向精加工产品和终端产品方向发展。

今后发展林产工业,要以提高产品质量,提高经济效益,降低能源和原材料消耗为中心,积极改造老企业,有计划地建设新企业,扩大生产能力。初步规划,到一九九〇年,全国人造板产量达到二百万立方米(相当于增产木材六百万立方米),松香产量达到三十五万吨,栲胶产量达到四万吨,紫胶产量达到二千五百吨,纸浆、纸十万吨。林产工业总产值比一九八〇年翻一番。到二〇〇〇年,全国人造板、松香、栲胶、紫胶、纸浆、纸张和纸板产量将进一步增加,林区制材着重提高产品质量,林产工业总产值比一九八〇年翻两番。

二、统一规划,合理调整生产布局。我国现有的木材加工企业分布不合理,今后应该根据产区的资源分布状况逐步调整。建议由林业部牵头,会同物资、机械、轻工、建材等有关部门,编制全国林产工业发展规划。“六五”期间已在产区重点安排建设一些刨花板厂和中密度纤维板厂。对已建成投产的,要加强管理,尽快达到设计生产能力,提高产品质量,搞好二次加工,提高经济效益;在建的林产工业项目,要缩短工期,早日投产,发挥效益。今后新建、扩建人造板厂和林产化工厂要优先安排在原料产区、原料集散地或原料充足的地区。关于建厂厂址,东北、内蒙古林区,原则上应建在资源和生产条件较好的林业局所在地;在西南、西北的国有林区,应建在最终贮木场;南方集体林区,应建在木材集散地;平原地区,应建在大片速生丰产林基地。产区新建厂要选择条件具备的地方,销区城市现有的老厂要有计划地调整和改造,扩大产品品种,提高产品质量。并利用京、津、沪和一些开放城市的信息和技术优势,开拓高、精、尖、新和出口产品。对那些生产条件不具备,产品

质量差,原料供应难以解决,严重亏损的企业,要区别情况限期关停并转。现有制浆造纸厂,条件好的要有计划地进行改扩建。新建大中型木浆造纸厂应主要建在林区、木材集散地或速生丰产林基地。对现有加工企业,应积极引进新技术和现代化管理方法,提高技术水平和管理水平。

三、积极开发新产品,提高原料的利用率。木材加工要在发展人造板为主的前提下,有计划地发展建筑装饰材料、家具和木制品生产。林产化工,除松香、栲胶、紫胶应作为主要产品继续发展外,要在原料产区、原料集散地(木材和竹料)发展纸浆、纸张和纸板生产的同时,充分利用森林资源,发展其它林产化工产品。锯材是发展木材综合利用的基础,今后应根据用户需要,开展深度加工和精加工。胶合板是受群众欢迎的传统产品,应积极扩大利用速生树种和小径材,努力提高木材利用率,继续提高胶合板的产量和质量。要积极利用珍贵树种优先生产单板和微薄木,作为人造板的饰面材料。纤维板销路较广,还可以继续发展。刨花板生产,要通过横向经济协作,解决化工原料问题,并组织力量搞好刨花板应用技术的研究和配套技术的开发以及配套工程的建设,提高产品质量,搞好深度加工,加快建设步伐。对现有小型刨花板厂要依据原料、设备、技术、管理水平等条件进行调整和改造,生产条件和经济效益不好的,要关停并转。发展人造板要多品种、多规格、多用途。除发展普通刨花板外,还应根据国内外市场需求预测,有计划地发展定向刨花板、水泥刨花板和石膏刨花板等品种。为了充分利用抚育伐的小径材,要有计划地适当发展胶合木和胶合层积材的生产。发展林产化学工业同样需要注意生产多品种、多规格、多用途的产品,利用我国林化资源多的优势,积极开拓林产化工新产品,如饲料酵母、糠醛和香料等。根据我国的具体情况,松香生产以发展脂松香为主,同时也要利用松根和造纸浮油生产木松香和浮油松香。要积极开展人造板和松香、栲胶等深度加工,增加产品花色品种,做好辅助材料和配件等的配套生产。

四、重视产品的应用研究,开拓使用领域。不论老产品的发展还是新产品的推广,都需要研究产品的应用问题,要改变只注意新产品的开发,忽视应用研究工作的做法。产品应用研究的重点应放在使用量大的方面,如刨花板应着眼在家具、建筑和船舶车辆上使用的研究。产品应用的技术研究要与产品应用的经济研究结合起来,注意研究市场价格

和同类产品的比价。搞好市场销售,把生产和销售的关系协调好,作到产销结合,推动生产发展。

五、实行经济扶持政策,促进生产发展。按照国家经委《关于开展资源综合利用若干问题的暂行规定》精神,对于开展森林资源综合利用,应给予经济扶持的优惠政策,以调动生产积极性。凡是利用木材采伐、加工和抚育间伐剩余物(包括锯末、树皮、树叶、树根)等资源生产的工业产品,符合资源综合利用条件的,各地税务部门可按照税法的有关规定给予减免产品税的照顾。对于质量达到同类产品标准,可以顶替进口的产品,经国家有关部门批准,可以实行“以产顶进”。为了鼓励生产出口产品,对于出口所创的外汇,应按国家有关规定落实分成。对于某些微利而国家又需要生产的综合利用产品,建厂投资和技术改造资金由国家在当年基本建设计划中适当安排。

六、建立原料基地,保证生产企业的原料供应。生产松香、栲胶和紫胶等林产化工产品,多年来都是依靠天然资源。天然资源经过长期利用后,数量逐渐减少,原料供应紧张,建立原料基地是最根本的解决办法。应该积极建设松香、栲胶和紫胶以及制浆造纸、人造板等原料基地,推广基地建设经验。国外的一些木材加工企业和纸、纸板企业,多采取建立原料基地定向培育林木的办法来保证原料供应,实行一体化经营。这样的经验我们可以借鉴。原料基地应向营林、加工一体化方向发展,原料基地的建设工作应纳入国家速生用材林和经济林营造计划。同时,速生用材林的营造也要与林产工业发展结合起来,按照林产工业的要求进行建设。要鼓励企业适当提取原料基地建设资金,专用于原

料基地建设。

七、加快技术进步,提高生产技术水平。对生产建设中存在的重大技术问题,应组织科研、设计、院校、机械制造和生产企业等各方面的技术力量进行技术攻关。林产工业的发展需要各部门的协作,林业、机械、电子、轻工、物资、化工等部门要开展横向联合,密切协作,解决林产工业的机械装备和配套问题。今后新建企业应尽量采用适用的先进技术装备,并以国内制造为主,采取技贸结合方式,适当引进国外先进技术和装备。对于已经引进的新技术、新工艺和新设备,要组织专门力量抓紧消化、吸收,争取创新。力争在“七五”期间基本解决人造板及其二次加工设备的定型、国产化和批量成套供应问题。现有的老企业要有计划地进行技术改造。更新陈旧落后设备,改善生产技术条件。要积极采用国际标准,人造板和松香、栲胶等产品可先走一步。为了保证产品质量,应加强产品质量的监督检查工作。

八、加强行业管理,开展横向经济联合。林产工业长期存在着条块分割、部门分隔的问题。当前要着重解决统一规划、统一管理问题,坚决纠正重复建厂、盲目建厂的现象。建议由国家有关部门审核批准,由林业部牵头,组织轻工、物资、机械、化工、建材等部门组建全国性的林产工业行业协会。主要任务是:制定行业发展规划,制定有关的经济政策、技术政策和技术装备政策,制定林产工业品和专用设备的质量标准;掌握和发布技术经济信息,负责林产工业产品许可证的发放,组织全行业产品质量鉴定、评比和技术培训等。

《木材工业》征稿简章

《木材工业》是由中国林业科学研究院出版,中国林学会木材工业学会与中国林科院木材工业研究所共同编辑的以学术为主的刊物(季刊)。

本刊面向经济建设,促进木材科学与木材工业科技进步;推动木材的合理利用、综合利用和节约利用;围绕木材工业发展的方针、政策和面临的重大战略性课题,开展学术讨论,探索其对策和措施,供国家决策咨询;反映我国木材、人造板及各种木制品工业的科研成果和水平,介绍国内、外最新成就,包括新基础理论、新工艺、新产品、新技

术和新设备;交流国内外重要市场信息等。

征稿主要内容:

1. 木材的构造、物理、力学、化学和工艺性能方面的论文和研究报告;
2. 制材、木材干燥、木材防腐方面的论文和研究报告;
3. 人造板和各种木制品的制造工艺和应用技术的论文和研究报告;
4. 胶粘剂与人造板表面装饰工艺的论文和研