

人造板厂投资前研究

林沫译

人造板厂投资前的研究,应掌握综合的市场信息,并对收集的资料进行判断和审核。其系统审核及结构表如后。

本表也适用于其它林产品工厂。

本资料来自联合国粮农组织《林业计划通讯》1986年12月第10期。原作者为粮农组织林业部政策及计划处T.Erfurth先生。

☆☆
(上接第46页)

二、使用情况

通过近一年来的使用证明:

- 1.改造后的制材车间,工作环境和劳动条件都有了很大的改善。
- 2.产品质量有较大提高,抽检合格率由73~80%,提高到90~92%;综合出材率也由73%,提高到76%。
- 3.按厚度为2cm的标准板计算,现在年单班产量可达1.2~1.3万米³板材,以及付产品800~1100米³。
- 4.由于本地原木径级平均28cm左右、材长2~2.8米,因此,自动跑车和上料、翻木机构的工效不高。而MJ3510型送材辊台式带锯机对于提高产品质量、降低工人劳动强度有明显的作用。

三、几点想法

通过这次的制材车间改造,有下面几点不成熟的想法与同行们磋商。

- 1.对于一些设备陈旧,工艺落后的老厂(或车间),有计划、有步骤地进行改造,以提高锯材质量和出材率,是非常重要的。
- 2.技术改造应尽可能采用先进工艺和设备,但仍要因地制宜,进行认真的可行性研究,规模应与原料来源相适应,不能盲目贪大求洋。
- 3.制材是木材加工的第一道重要工序,在改造制材车间之前,要研究本企业的产品结构和服务对象。没有深度加工能力的制材企业应首先考虑深加工问题,而不是制材改造本身。只有深加工制材配套,才能达到节约木材,提高经济效益的目的。

人造板厂投资研究所需市场信息的系统审核及结构

